



# Thor

## Fahrzeugcomputer

In der modernen Lieferkette ist nur auf eins Verlass: dass sich alles ständig ändert. Man muss jederzeit mit kurzfristigen Unterbrechungen, wie dem Ausfall eines Gabelstaplers, oder langfristigen Beeinträchtigungen, wie einem schweren Unwetter, rechnen. Lieferketten, die auf mobile Computertechnologie setzen, können auf derartige Unterbrechungen flexibel reagieren und die Auswirkungen abfangen. Der Thor entstammt der zehnten Generation von Fahrzeugcomputern von Honeywell. Er bietet unübertroffene Flexibilität und gibt der Lieferkette einen deutlichen Produktivitätsschub.

Ein leistungsstarker 1,6 GHz Atom-Z530-Prozessor, drahtlose Kommunikation via WWAN, WLAN und Bluetooth® sowie das Microsoft® Windows CE 6.0- oder Windows® Embedded Standard-Betriebssystem werden ergänzt durch drei wegweisende Innovationen, mit denen Sie sofort Zeit sparen und produktiver arbeiten können. Die Frontplatte ist austauschbar, sodass das am häufigsten beschädigte Teil eines Fahrzeugcomputers direkt ausgetauscht werden kann, und um ein Standardgerät für den Einsatz in Kühlräumen umzurüsten, benötigen Sie lediglich einen Schraubenzieher. Das Smart Dock des Thor macht den Computer unabhängig von der Stromversorgung, und Sie können das Gerät bei einem Gabelstapler abziehen und bei einem anderen wieder anstecken, ohne eine einzige Transaktion zu verpassen. Außerdem können dank der Zündungssteuerungsfunktionen des Thor Energieverwaltungseinstellungen konfiguriert werden, um Zeit beim Starten zu sparen und die Akkulebensdauer zu verlängern.

Mit innovativen Konzepten sind auch unter den anspruchsvollsten Bedingungen enorme Produktivitätssteigerungen möglich. Überzeugen Sie sich am besten selbst, was der Thor für Ihr Unternehmen leisten kann!



## Merkmale

- **Smart Dock:** Ermöglicht das Einstecken und Herausnehmen des Geräts mit einem Griff wie bei einem Laptop-Dock, jedoch mit industrietauglicher Robustheit und Abdichtung; maximiert die Effizienz durch dynamische Zuteilung von Personal und Computern entsprechend der Arbeitslast; minimiert Wartungskosten, da sich der Computer sechsmal schneller von einem in ein anderes Fahrzeug umstecken lässt.
- **Frontplatte vor Ort austauschbar:** Senkt die Investitions- und Wartungskosten, da die beiden Komponenten mit der stärksten Abnutzunganfälligkeit (Tastatur und Touchscreen) vor Ort vom Anwender ausgetauscht werden können; senkt zudem Investitionskosten durch Ersetzen von Ersatzfrontplatten für Ersatzcomputer
- **Zündungssteuerung:** Macht endlich Schluss mit Wartungskosten und Produktivitätsunterbrechungen aufgrund leerer Fahrzeugbatterien. Das Gerät kann so konfiguriert werden, dass es nach Ausschalten der Zündung automatisch in den Standby-Modus oder zu einem voreingestellten Zeitpunkt in den Energiesparmodus wechselt; dies spart Zeit und Arbeitsaufwand in der Lagerverwaltung.

# Technische Daten des Thor

## Mechanik/Umgebung

<b>Abmessungen</b>	Computer: 268 x 214 x 43 mm; Dock: 180 x 155 x 64 mm
<b>Gewicht</b>	Computer: 2,1 kg; Dock: 1,2 kg
<b>Betriebstemperatur</b>	-30 °C bis +50 °C
<b>Lagertemperatur</b>	-30 °C bis +60 °C
<b>Rel. Luftfeuchtigkeit</b>	5–95 %, nicht kondensierend
<b>Schutzart</b>	Erfüllt laut unabhängiger Zertifizierung IP66-Standards in Bezug auf Feuchtigkeits- und Partikelbeständigkeit
<b>Elektrostatische Entladung</b>	EN 55024:1998 (erweiterte ESD: 8 kV direkt und 15kV Luft)
<b>Schwingfestigkeit</b>	MIL-STD-810F, Kombinations-Radfahrzeuge
<b>Stoßfestigkeit</b>	SAE-J1455

## Systemarchitektur

<b>Prozessor</b>	Intel® Atom Z530 1,6 GHz
<b>Betriebssystem</b>	Microsoft® Windows® CE 6.0, Microsoft® Windows® Embedded Standard 2009 (WES 2009)
<b>Arbeitsspeicher</b>	1 GB für Microsoft® Windows® CE oder 2 GB für WES DDR2 SDRAM
<b>Systemsoftware</b>	Microsoft® Windows® CE 6.0: DCWedge-Barcodeweiche; WES: Freefloat Link*One-Weiche
<b>Optionale Software</b>	Microsoft® Windows® CE 6.0: RFTerm, Wavelink TE, Naurtech CETerm und Industrial Browser und Stay-Linked Terminal-Emulatoren, Wavelink Avalanche und eXpressConfig-Netzwerkverwaltung; WES: Freefloat Access*One Terminal-Emulator
<b>Massenspeicher</b>	1 GB für Microsoft® Windows® CE; 4 GB, 8 GB für Microsoft® WES
<b>Grafikprozessor</b>	Intel® GMA 500
<b>Stromversorgung und USV</b>	10 V DC bis 60 V DC isoliert, Optionale externe Wandler für AC (90 bis 240 V AC) und Weitbereichsstromversorgung (60 bis 150 V DC); Integrierte unterbrechungsfreie Stromversorgung zur Wartung (Lithium-Ionen-Akku) 30 Minuten Energieversorgung bei -20 °C.
<b>Display</b>	8" (20 cm) WVGA (800x480) LED-Display mit Hintergrundbeleuchtung, Standarddisplay für den Inneneinsatz mit 400 NIT, optionales Display für den Außeneinsatz mit 900 NIT, optionale Bildschirmlöschung
<b>Touchscreen</b>	Industrietauglicher Touchscreen mit resistiver Touch-Technologie für Bedienung per Hand oder Stift, optionale Touchscreen-Heizung
<b>Tastatur</b>	Vollständige QWERTY-Tastatur mit 64 Tasten und Nummernblock sowie 10 Funktionstasten; optionale Kompaktastatur mit 12 Tasten und 10 Funktionstasten, Umschaltfunktion, Zweitwahl- und Ein-/Aus-Tasten. Alle Tasten mit Ausnahme der Modifizierertasten können individuell belegt werden. Alle Tasten sind beleuchtet. Optionale 5250- und 3270-Tastaturaufgaben.
<b>Audio</b>	Headset-Anschluss, integrierte Stereolautsprecher mit regelbarer Lautstärke, integriertes Mikrofon
<b>E/A-Anschlüsse</b>	1x USB 2.0-Hostanschluss, 1x USB 1.1 Clientanschluss, 2x RS-232 COM-Anschlüsse, 1x CAN-Bus-Anschluss, 1x Headset-Anschluss, Gleichspannungs-Netzanschluss und Zündungssteuerungseingang, Antennenanschlüsse für Wi-Fi (2), WWAN (1) und GPS (1)
<b>Speichererweiterung</b>	Erweiterungssteckplätze für SD-Karten mit einer Kapazität von 1 und 4 GB
<b>Entwicklungsumgebung</b>	SDK für Windows® CE 6.0 und Standard-Windows®-SDK für WES 2009 verfügbar
<b>Garantie</b>	1 Jahr Herstellergarantie
<b>Wartungsvereinbarungen</b>	1-, 3- oder 5-Jahresverträge für Service-Programme (optional) – für sorgenfreien Einsatz der Geräte

## Kabellose Verbindungen

<b>WWAN</b>	Softwaregesteuerte Gobi 2000™-Technologie (nur Daten) 3.75G-Funkverbindung über Fünf-Band-UMTS/HSPA+ (800/850/900/1900/2100 MHz), Quadband-GSM/GPRS/EDGE (850/900/1800/1900MHz) und Dual-Band-EV-DO/CDMA (800/1900)
<b>WLAN</b>	802.11 a/b/g/n, Wi-Fi™-zertifiziert, CCX-zertifiziert für Daten
<b>WLAN-Sicherheit</b>	Authentifizierung: Unterstützt verschiedene 802.1X (EAP)-Typen, darunter EAP-TLS, PEAP-MSCHAPv2, PEAP-GTC, LEAP und EAP-FAST-Verschlüsselung. Unterstützt statische, Pre-Shared- sowie dynamische Verschlüsselungsschlüssel, 40 Bit- und 128 Bit-Schlüssel sowie die Verschlüsselungsmethoden WEP, WPA (TKIP) und WPA2 (AES)
<b>WLAN-Antennen</b>	Zwei interne Antennen (Standard), zwei externe Remote-Antennen (optional)
<b>WPAN</b>	Bluetooth® 2.0 + EDR Standard, interne Antenne
<b>GPS</b>	Integriertes Assisted GPS (A-GPS) mit schneller Standortbestimmung und geringem Stromverbrauch

Microsoft, Windows und das Windows-Logo sind eingetragene Marken oder Marken der Microsoft Corporation. Die Bluetooth-Marken gehören Bluetooth SIG, Inc., USA, und sind an Honeywell International Inc. lizenziert.

Eine vollständige Liste aller Konformitätsanerkennungen und -zertifikate finden Sie unter [www.honeywellaidc.com/compliance](http://www.honeywellaidc.com/compliance).



ORACLE PARTNER



**PANDA PRODUCTS**  
Barcode - Systeme GmbH



Oststraße 104 A  
22844 Norderstedt

Telefon 040 / 530346-0  
Telefax 040 / 530346-50

email: [INFO@PANDA-PRODUCTS.DE](mailto:INFO@PANDA-PRODUCTS.DE)  
http: [WWW.PANDA-PRODUCTS.DE](http://WWW.PANDA-PRODUCTS.DE)

### Weitere Informationen unter:

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)

### Honeywell Scanning & Mobility

Eisenheimerstr. 43  
80687 München, Germany  
Tel.: +49 8989019156  
Fax: +49 89 89019 200  
[www.honeywell.com](http://www.honeywell.com)

# Honeywell